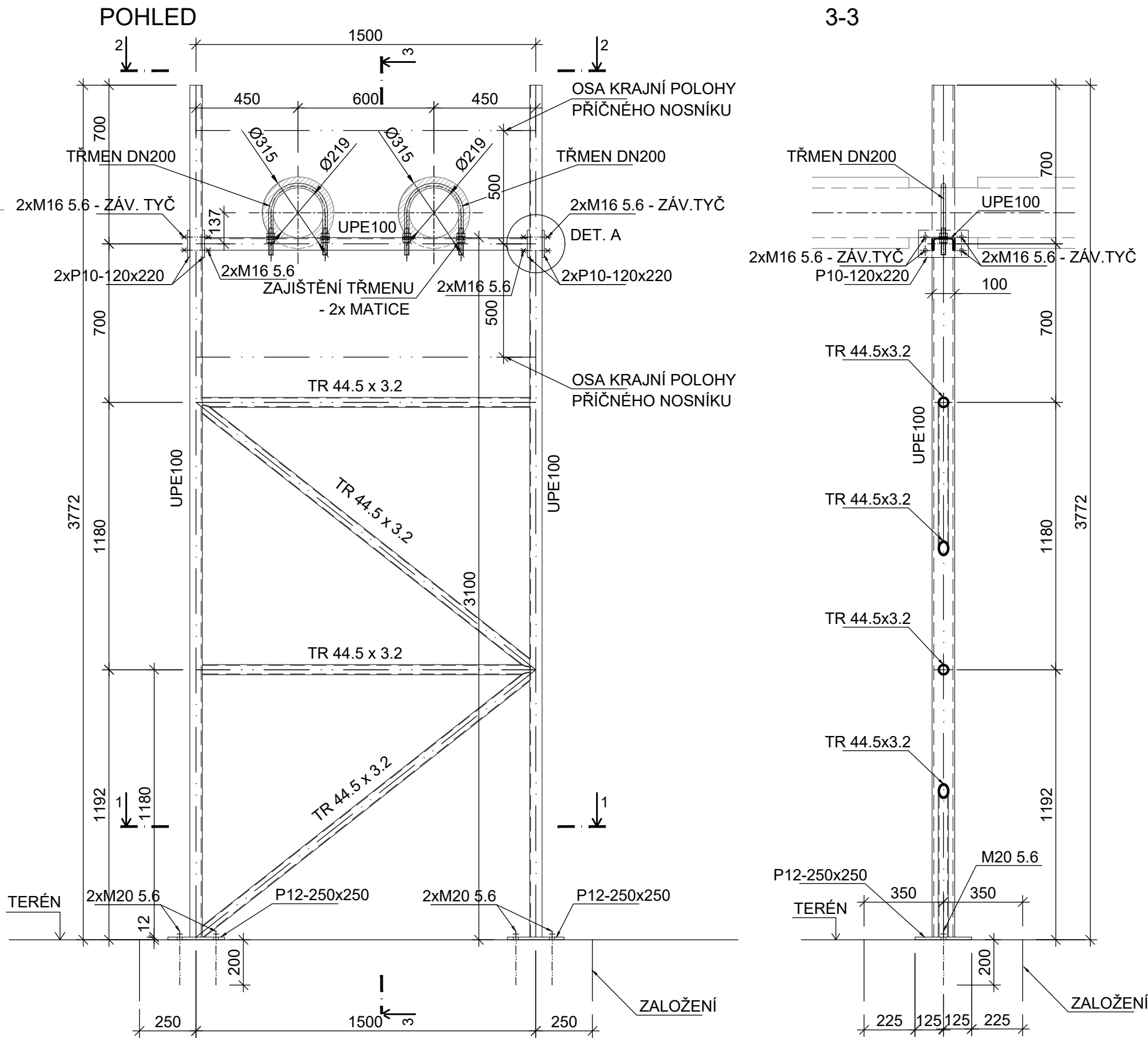


REKONSTRUKCE TEPELNÉHO NAPÁJEČE LITVÍNŮV

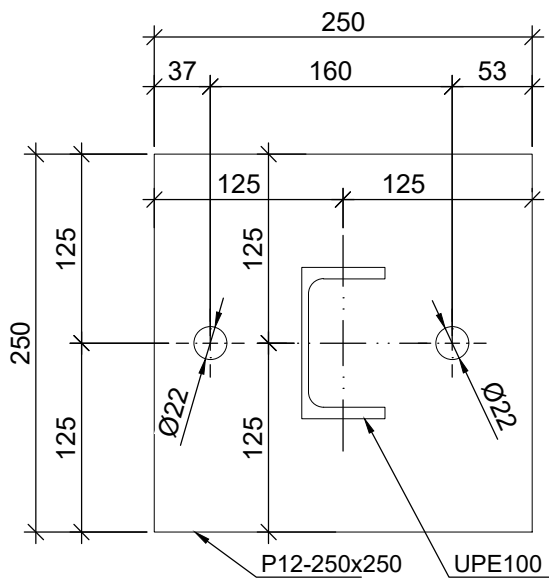
ULOŽENÍ TYP KU-D

ULOŽENÍ TYP KU-D



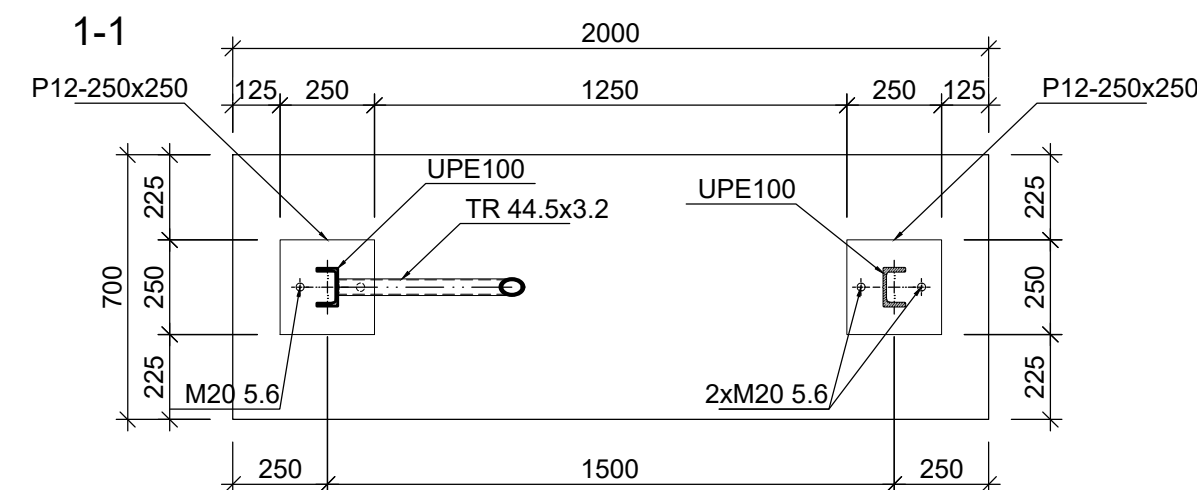
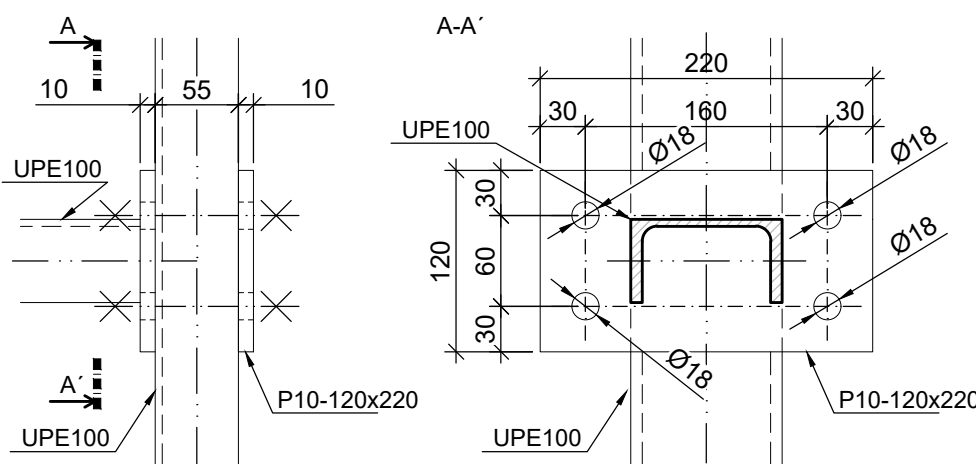
PATNÍ DESKA

M 1:5
(PLATNÉ PRO STOJKU V POHLEDU
V PRAVO, VLEVO OBDOBĚ ZRCADLOVĚ)

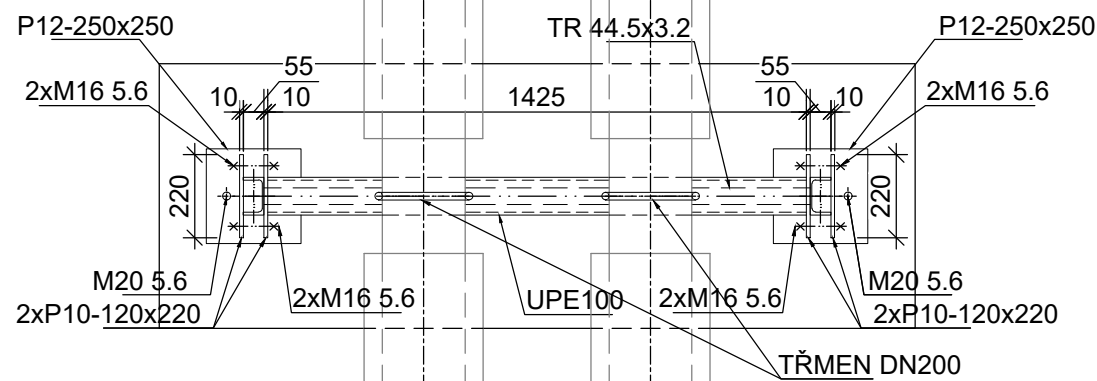


DETAIL A

M 1:5



2-2



VÝKAZ MATERIÁLU:

VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ							
pol.	dílce	ks	ocel	délka		hmotnost	
				jednotková	celková	dílčí	celková
				mm	m	kg/m,kg/ks	kg
	UPE100	2	S235	3770	7,54	9,82	74,04
	UPE100	1	S235	1500	1,50	9,82	14,73
	TR 44.5x3.2	2	S235	1500	3,00	3,25	9,75
	TR 44.5x3.2	2	S235	1910	3,82	3,250	12,42
Hmotnost (kg)							110,94
Prořez 10%							11,09
Celková hmotnost (kg)							122,03

VÝPIS PLECHŮ							
dílce	ks	ocel	rozměry		plocha	hmotnost	
			a	b	celková	dílčí	celková
			mm	mm	m²	kg/m²	kg
P12 - 250x250	2	S235	250	250	0,063	94,2	11,78
P10 - 120x220	4	S235	120	220	0,026	62,8	6,63
Hmotnost (kg)							18,41
Prořez 10%							1,84
Celková hmotnost (kg)							20,25

SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY					
spoj.pr.	ks	materiál / pevnost	poznámka	hmotnost	
				dílčí kg/ks	celková kg
Chem. kotva M20 5.6 do bet.+ lep. hmota	4	pozink	hloubka kotv.200mm	-	-
Třmen ČSN 130725.0	2	pozink	DN200	1,95	3,90
Šestihranná matice M20	8	DIN934, pozink		0,0638	0,51
Podložka pod matice M20	4	DIN 125 pozink		0,02	0,07
Závitová tyč M16 5.6 - dl. 175mm	8	DIN 975,pozink		0,16	1,30
Šestihranná matice M16	32	DIN 934, pozink		0,03	1,06
Položka pod matice M16	16	DIN 125 pozink		0,01	0,18
Hmotnost (kg)					7,03
Celková hmotnost (kg)					-

POZNÁMKA:

- TATO PD NESLOUŽÍ PRO PŘÍMOU VÝROBU OCELOVÝCH PRVKŮ, V DALŠÍ FÁZI SE PŘEDPOKLÁDÁ VYHOTOVENÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- SVARY BUDOU PROVEDENY JAKO DÍLENSKÉ, NA PLNŮU ÚNOSNOST PRŮREZU
- VÝROBNÍ SKUPINA DLE ČSN EN 1090-2 EXC-2
- PŘEDPŘÍPRAVA POVRCHU PÍSKOVÁNÍ OCELOVOU DRŤÍ
- ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA PROTIKOROZNÍM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM PRO ODPOVÍDAJÍCÍ STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY (PŘEDPOKLÁDÁ SE ANTIKOROZNÍ NÁTĚR ZÁKLADNÍ A KRYCÍ NÁTĚR V JEDNÉ ČI DVOU VRSTVÁCH (NAPŘ. EPOXID) (PLOCHA POVRCHU KONSTRUKCE 5,1m2)
- PRVNÍ SPODNÍ MATICE TRMĚNŮ MUSÍ BYT DOTAŽENY TAK, ABY POTRUBÍ V OBJÍMKÁCH UMOŽŇOVALO OSOVÝ POSUN, MEZI VRCHNÍ ČÁSTÍ OBJÍMKY MUSÍ BÝT VŮLE, ULOŽENÍ ZABRAŇUJE POUZE BOČNÍMU VÝOSENÍ
- KONSTRUKCE JE NAVRŽENA NA ZATÍŽENÍ MENŠÍ ČI ROVNO ZATÍŽENÍ PŮSOBÍCÍ NA JEDNU STOJKU TYPU KU-C.
- ULOŽNOU PŘÍČEL LZE VÝŠKOVĚ ARETOVAT. JE UVAŽOVÁNO S KRAJNÍMI POLOHAMI TĚTO PŘÍČLE MAX 0,5M OD ÚROVNĚ ZAKRESLENÉ NA VÝKRESE. UPEVNĚNÍ PŘÍČLE JE NAVRŽENO POMOCÍ PLOTNY A PROTIPLOTNY VZÁJEMNĚ STAŽENÉ ČTYŘMI ZÁVITOVÝMI TYČEMI. DOTAŽENÍ MATIC MUSÍ BYT TAKOVÉ, ABY ZAJISTILO PŘÍČEL V POTŘEBNÉ ÚROVNI A ZAMEZILO JEJÍMU SVISLÉMU POSUNU.

OCEL S235

± 0,000 = xxx.xxx m n.m.			
Tento výkres je duševním vlastnictvím firmy Bilfinger Tebodín Czech Republic s.r.o. This drawing is intellectual property of the company Bilfinger Tebodín Czech Republic s.r.o.		Veškerá data na magnetických či optických nosičích jsou platná pouze ve spojení s uvolněnou dokumentací. All data of magnetic and optical disks are valid only together with approved documentation.	
Projekt / Project REKONSTRUKCE TEPELNÉHO NAPÁJEČE LITVÍNŮV ÚSEK SEKČNÍ UZÁVĚRY SU3 - SEKČNÍ UZÁVĚRY SU 10		Zpracovatel / Created by  Bilfinger Tebodín Czech Republic, s.r.o. Prvního pluku 224/20, Karlín, 186 00 Praha 8	
Zákazník / Client SEVEROČESKÁ TEPLÁRENSKÁ a.s TEPLÁRENSKÁ 2, MOST - KOMOŘANY		BILFINGER Bilfinger Tebodín	
Vypracoval / Elaborated by Ing. K. ČIŽOVÁ	Zodpovědný projektant / Checked by Ing. P. CHRENO	Vedoucí oddělení / Department Manager Ing. M. PAPEŽ	Vedoucí projektu / Project Manager P. KEŠNER
Datum / Date 1/2019		Stupeň / Phase DPS	
Objekt / Building PS06 3. ETAPA		PR	
Část / Part D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.2.6 PROVIZORNÍ NÁPOJENÍ		Technická zpráva / Report No. 2681 001	
Skartační znak / Discard S10		Počet A4 / Number A4 6	
Měřítko / Scale 1:20		Název výkresu / Drawing Title ULOŽENÍ TYP KU-D	
Archivní číslo / Drawing No. 0245-306-51 2661 614		Kopie Copy	